

FIRMENPROFIL



U W M

UWM Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Saarstraße 1

D-66359 Bous/Saar

Tel: (0 68 34) 923 873-0

Fax: (0 68 34) 923 873-33

e-mail: info@uwm-saar.de





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

- **Geschichte** Die Firma UWM GmbH wurde im Jahr 2004 gegründet und ist aus der Fa. ANTON BAUER GmbH & Co.KG mit Sitz in Dillingen/Saar, die in Insolvenz ging, entstanden. Die dortigen Entscheidungsträger wollen mit der Neugründung die Kernkompetenz, nämlich die Umformtechnik und speziell das Innenhochdruckumformen sowie die Erfahrungen im Werkzeug- und Maschinenbau erhalten.
- **Adresse** Saarstraße 1
D- 66359 Bous/Saar
Tel: 06834 - 923 873-0
Fax: 06834 - 923 873-33
E-Mail: info@uwm-saar.de
- **Gesellschaftsform** GmbH
- **Geschäftsführer** Anton Bauer
- **Management**

Hans Dingert	Projektmanagement, Prokurist
Viktor Messinger	Projektmanagement, Prokurist
Erik Drexel	Steuerungstechnik
Helmut Kröll	Hydraulik & Pneumatik
- **Partnerschaften** Tasco, Bous/Saar
Valiant, Windsor/Kanada
- **Referenzen** Diese ergeben sich aus der langjährigen Tätigkeit der ehemaligen Firma Anton Bauer GmbH & Co.KG, Dillingen.
Siehe Anhang





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Leistungsverzeichnis

1. Mechanik

1.1 Planung

- Konzeptausarbeitung
- Projektierung
- Methodenplanung
- Prozessplanung, -optimierung
- Layoutplanung
- Lasten- und Pflichtenhefterstellung

Dazu gehören alle notwendigen planerischen Arbeiten zur Realisierung von Projekten im Bereich Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau. Die planerischen Leistungen werden bis zur Angebots- und Bestellreife durchgeführt.

1.2 Entwicklung und Konstruktion

- Entwicklung von: Sondermaschinen
Vorrichtungen
Werkzeugen
- Konstruktion von: Sondermaschinen
Vorrichtungen
Werkzeugen
Kompletten Produktionsanlagen
- Technische Berechnungen
- Dokumentationserstellungen
- Gefahrenanalysen
- FMEA's

Die Entwicklungserfahrungen beruhen auf bereits weltweit anerkannten und größtenteils patentierten eigenen Sondermaschinen und Werkzeugen zur kundenspezifischen Anwendung.

Die Konstruktionen beinhalten den Gesamtumfang einer kompletten Konstruktion nach dem neuesten Stand der Technik.

1.3 Projektmanagement

- Erstellung von Anfrageunterlagen
- Kalkulationen
- Ausarbeitung der Vergabeunterlagen
- Projektleitung
- Erstellung von detaillierten Terminplänen
- Überwachung der Herstellung, Montage und Installation bei den Unterlieferanten
- Fertigungsstandkontrolle
- Kostenrahmenplanung und –überwachung
- Dokumentierte Qualitätskontrollen
- Dokumentierte Funktionskontrollen
- Einzelabnahmen





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Leistungsverzeichnis

- Systemabnahmen
- Gesamtabnahmen

Die Einzel- und Gesamtprojektleitung wird nach dem Projektleiterprinzip sowie dem individuellen Kundenwunsch durchgeführt.

Besonders wird darauf hingewiesen, daß die Fertigungsstandkontrollen mit Termin- und Qualitätsüberwachung durch die Fa. UWM GmbH kostengünstig für jene Projekte durchgeführt werden können, die von dem Kunden direkt an den Unterlieferanten vergeben wurden.

1.4 Fertigung

- Mechanische Einzelteilfertigung
- Montage von Vorrichtungen, Sondermaschinen und Werkzeugen
- Montage von kompletten Produktionsanlagen
- Installationen
- Inbetriebnahmen bis zur Produktionsreife
- Wartung
- Instandhaltung

Der gesamte Fertigungsumfang von der mechan. Einzelteilfertigung über Baugruppen bis zu Sondermaschinen, Werkzeugen oder Produktionsanlagen wird mit Partnern durchgeführt, die sich seit Jahren, teilweise schon seit Jahrzehnten bewährt haben.

Unsere Partner verfügen über hochqualifizierte Ressourcen in Bezug auf technische Möglichkeiten sowie ausgebildetes und geschultes Fachpersonal.

2. Elektrik

- Projektierung
- Softwareplanung
- Hardwareplanung
- Kalkulation
- Projektbetreuung
- Inbetriebnahmen
- Systempflege
- Wartung
- Instandhaltung

Unsere Kompetenz erstreckt sich auf alle in Europa und Übersee gängigen und angewandten Steuerungen. Die entsprechenden Schulungen können auf Wunsch nach erbrachter Leistung angeboten und deren Inhalt anschließend dokumentiert werden.





U W M

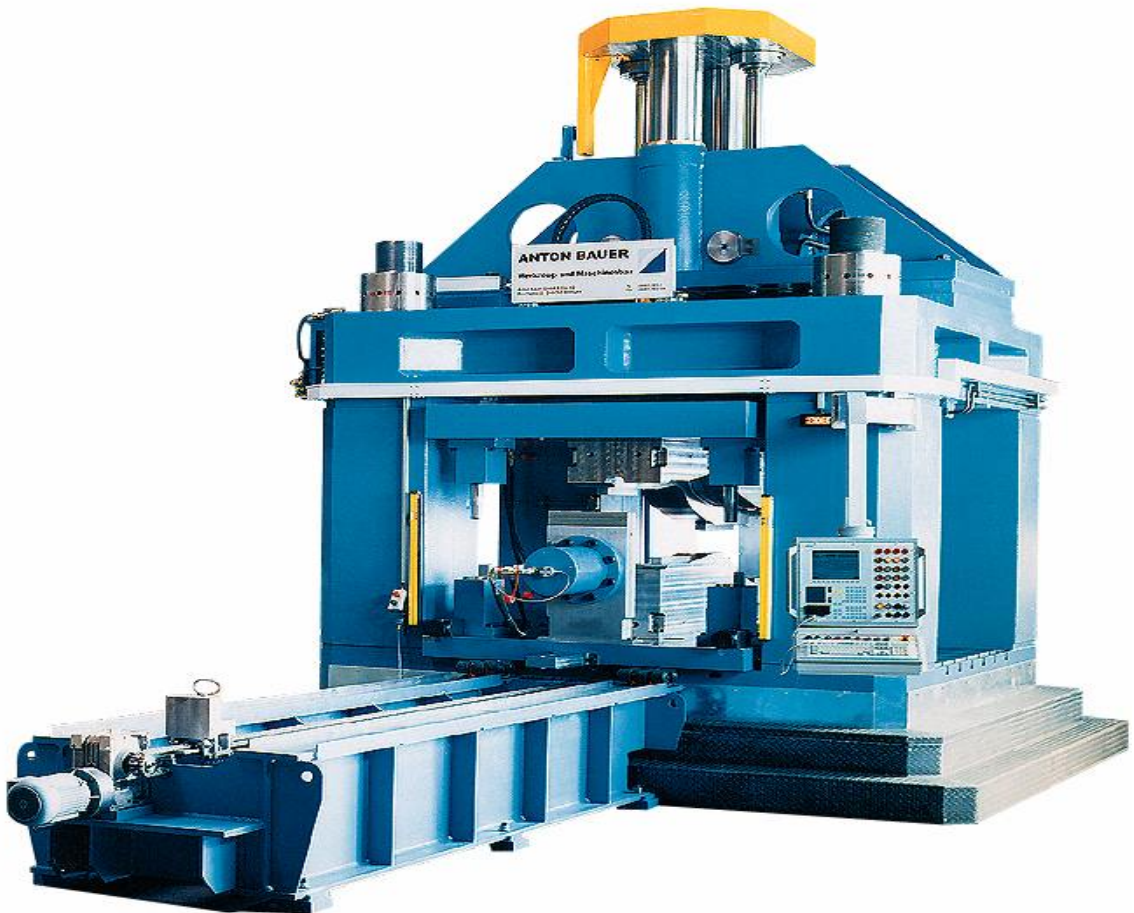
Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Leistungsverzeichnis

3. Hydraulik und Pneumatik

- Beratung
- Projektierung
- Erstellung von Hydraulik- und Pneumatikplänen
- Erstellung von Rohrleitungsplänen
- Kalkulation
- Projektbetreuung
- Inbetriebnahmen
- Wartung
- Instandhaltung

Die Auslegung, Anordnung und Installation der Hydraulik bzw. Pneumatik wird entsprechend den technischen Bedürfnissen sowie dem Kundenwunsch realisiert. Die Auswahl der hydraulischen bzw. pneumatischen Systeme erfolgt nach den jeweiligen Kundenspezifikationen.



Innenhochdruckumformmaschine HYPROLOC





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

HYPROTEC® INNENHOCHDRUCK- UMFORMANLAGEN

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Zeuna Stärker Augsburg	<ul style="list-style-type: none">• 1 HYPROTEC® Innenhochdruck-Umformanlage	Abgaskrümmmer BMW
Walker Manufacturing USA	<ul style="list-style-type: none">• 1 komplette Produktionslinie für Abgasfallrohre einschl.<ul style="list-style-type: none">- 2 Vorbiegemaschinen- 2 HYPROTEC® Innenhochdruck-Umformmaschinen- 2 Sägemaschinen- 1 Glühofen• 1 HYPROTEC® Innenhochdruck-Umformmaschine	Abgasfallrohre Ford Taurus
MascoTech Tubular Products USA	<ul style="list-style-type: none">• 1 komplette Produktionslinie einschl.<ul style="list-style-type: none">- 1 Vorbiegemaschine- 2 HYPROTEC® Innenhochdruck-Umformmaschinen- 2 Sägemaschinen- 1 Glühofen	Chassis- und Karosserieteile sowie Abgasfallrohre für Ford, GM, Chrysler
British Steel UK	<ul style="list-style-type: none">• 1 HYPROTEC® Entwicklungs- und Testmaschine	Chassis- und Karosserieteile
Royal Laser Kanada	<ul style="list-style-type: none">• 2 HYPROLOC 3000 IHU-Maschinen	Prototypen- und Kleinserienfertigung von Chassis- und Karosserieteilen



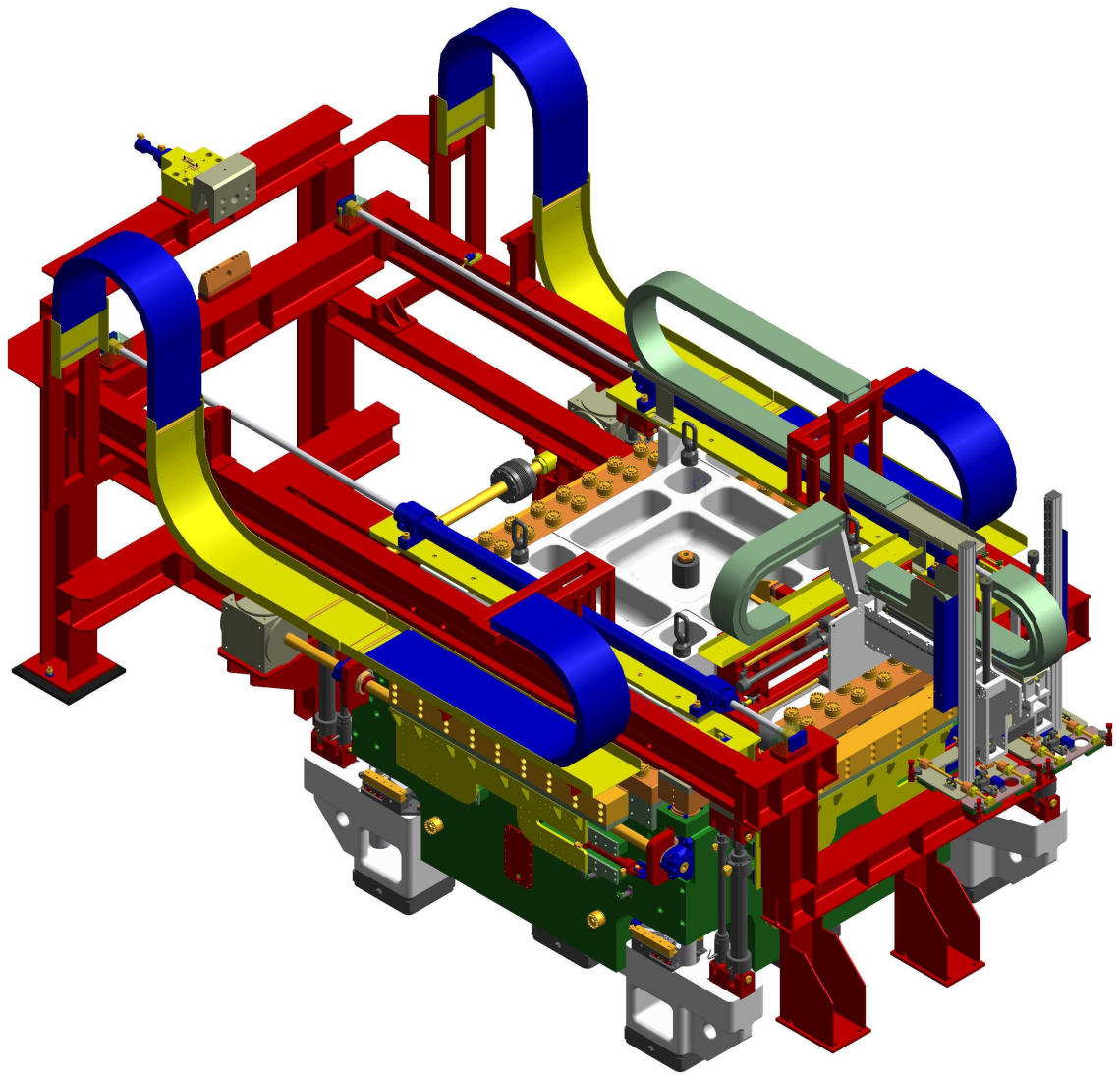


U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Volkswagen AG Braunschweig	<ul style="list-style-type: none">• Vollautomatisierte IHU-Fertigungslinie einschl. - 1 IHU-Maschine HYPROLOC 3000 - vor- und nachgeschaltete Bearbeitungsschritte• Vollautomatisierte IHU-Fertigungslinie einschl. - 1 IHU-Maschine HYPROLOC 3000 - vor- und nachgeschaltete Bearbeitungsschritte• Vollautomatisierte IHU-Fertigungslinie einschl. - 1 IHU-Maschine HYPROLOC 3000 - vor- und nachgeschaltete Bearbeitungsschritte• Umbau einer vollautomatisierten IHU-Fertigungslinie.	Achskomponenten für B 6 verschiedene Achskomponenten Achskomponenten für Colorado Achskomponenten für Colorado
Miele & Cie KG Bielefeld	<ul style="list-style-type: none">• Herstellen von Prototypenvorrichtungen• Vollautomatische Produktionslinie• Vorplanung und Konstruktion der 2. Produktionslinie<ul style="list-style-type: none">- Hydraulikplanung- Elektroplanung- Erstellung der Anfrageunterlagen- Erstellung der Zeit- und Ablaufdiagramme- Ausarbeitung von einem Montageplan- Vorkalkulation	Geschirrspülmaschinenbottich
FAGOR Electrodomésticos Arrasate (Spanien)	<ul style="list-style-type: none">• Herstellen von Prototypenvorrichtungen• Voll automatische Produktionslinie• Unterstützung bei der Optimierung der Produktionslinie	Geschirrspülmaschinenbottich





Innenhochdruckumformmaschine CAVITEC



U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Referenzliste Werkzeug- und Maschinenbau

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Adam Opel AG Rüsselsheim	<ul style="list-style-type: none">• Roboter-Drehtisch-Schweißeinrichtung• Umbau und Erweiterung von 3 Schweißstraßen• Umbau bzw. Optimierung von 2 Rundtischschweißanlagen• Handpunktschweißvorrichtungen• Stufenwerkzeugsatz	Gerippe-Z-Klappe Rückwand (Calibra) ZSB Lenker (Astra) Halter ZSB Dämpfer ZSB Radgehäuse Versteifung Seitenwand außen
Adam Opel AG Spanien	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Roboter-CO₂-Schweißanlage	UZSB Lenker Hinterachse li/re (Corsa)
AEG Nürnberg	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Stanz-Rollenbiegeanlage	Seitenwand Geschirrspüler re/li
Audi AG Ingolstadt	<ul style="list-style-type: none">• Punktschweißvorrichtungen• Punktschweißvorrichtungen• Punktschweißvorrichtungen• Doppelpunkt-Rundtisch-Buckelschweißmaschinen 6-fach	SG-Querträger SG-Querträger SG-Querträger Hinterboden Diverse
August Läßle GmbH & Co. KG Heilbronn	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsätze• Transferwerkzeugsatz	Schachtverstärkung (VW China) Batterieträger (BMW)
BMW Landshut	<ul style="list-style-type: none">• Dichtheitsprüfvorrichtung• Dichtheitsprüfvorrichtung	Zylinderkopf M 57 Zylinderkopf N 62
Bosal Industrie GmbH Viersen	<ul style="list-style-type: none">• Schweißvorrichtung	Mittelteile beider Auspuffanlagen (Z-vorn)
DaimlerChrysler AG Düsseldorf	<ul style="list-style-type: none">• Roboterschweißzelle zum Punktschweißen und Stanzen• Roboterschweißzelle zum CO₂-Schweißen	ZSB Seitenteil vorne re/li Abschleppösen





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
DaimlerChrysler AG Mannheim	<ul style="list-style-type: none">• Diverse Werkzeuge• Diverse Kontrollvorrichtungen	
DaimlerChrysler AG Sindelfingen	<ul style="list-style-type: none">• Teilmechanische Vorderachsmontage W 124 und W 210• Werkzeugsatz• Folgeverbundwerkzeug• Schweißvorrichtungen• Schweißvorrichtungen• Folgeverbundwerkzeuge• Diverse Preßschweißwerkzeuge	<p>Vorderachse (W124 und W210)</p> <p>Diagonalstrebe</p> <p>Halter</p> <p>Prototypen Bodengruppe (W203)</p> <p>Prototypen für den kompletten Vorbau R 171</p>
Eberspächer KG Neunkirchen	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsätze• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz	<p>Isolierschale oben / unten, Doppelschale</p> <p>Auslauftrichter re/li, Doppelschale</p> <p>Innenschale</p> <p>Einlauftrichter</p> <p>Gehäuseschale</p> <p>Ein- und Auslauftrichter, Doppelstück</p> <p>Katalysator und Schalldämpfer (Smart)</p>
Ford AG Köln	<ul style="list-style-type: none">• Montageeinrichtung• Stufenwerkzeugsatz• Automatische Roboter-Ladestationen inkl. Übersetzer	<p>Holmdrehmutter</p> <p>Radhausverlängerung (Transit)</p> <p>ZSB Stirnwand und Motorraumgruppe (Mondeo)</p>
GSB Gesellschaft für Straßenbahnen im Saartal AG Saarbrücken	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Betankungsanlage für Linienbusse mit 5 ROBIN Tank-Robotern	
IBS Scherer Gau-Bickelheim	<ul style="list-style-type: none">• Faßentsorgungsanlage	





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Johnson Controls Headliner GmbH Überherrn	<ul style="list-style-type: none">• Formhimmelwerkzeug	Formhimmel VW A3 (Golf/Variant ND) Links- und Rechtslenker
	<ul style="list-style-type: none">• Formhimmelwerkzeug	Formhimmel Opel Omega Caravan 2800 ND
	<ul style="list-style-type: none">• Vorstanzwerkzeuge	Schiebedachrahmen Dachhimmel (Audi C5)
	<ul style="list-style-type: none">• Klebevorrichtung	
	<ul style="list-style-type: none">• Vorstanzvorrichtung für Thermo- formanlage	A-Säule (Audi B5)
	<ul style="list-style-type: none">• Fügwerkzeuge	A-Säule (Audi B5)
	<ul style="list-style-type: none">• Kaschierwerkzeuge	D-Säule (Audi B5)
	<ul style="list-style-type: none">• Fügwerkzeuge	D-Säule (Audi B5)
	<ul style="list-style-type: none">• Kaschierwerkzeuge	ABS-Clipse
	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Klebevorrichtung	Formhimmel (Audi C5 Normaldach u. Schiebedach)
	<ul style="list-style-type: none">• Himmelformwerkzeuge	Formhimmel (DC W210)
	<ul style="list-style-type: none">• Roboterbeschneideanlage	(VW Polo)
	<ul style="list-style-type: none">• DVD-Formwerkzeug	(VW Polo)
	<ul style="list-style-type: none">• DVD-Stanzwerkzeug	(VW Passat B5 Normaldach u. Schiebedach)
	<ul style="list-style-type: none">• DVD-Formwerkzeuge	(VW Passat B5 Normaldach u. Schiebedach)
	<ul style="list-style-type: none">• DVD-Stanzwerkzeuge	Formhimmel (Audi D2 A8 lang Normaldach u. Schiebedach)
	<ul style="list-style-type: none">• Himmelformwerkzeuge	Formhimmel (Audi C5, Audi A6)
	<ul style="list-style-type: none">• Himmelformwerkzeug	Formhimmel (VW D1)
	<ul style="list-style-type: none">• Komplette Betriebsmittel	
	<ul style="list-style-type: none">• Komplette Betriebsmittel	





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Kässbohrer Ulm	<ul style="list-style-type: none">• Schweißeinrichtungen• Div. Werkzeuge	Vorder- und Rückwand Bus Vorder- und Rückwand Bus
Keiper Recaro GmbH & Co. Rockenhausen	<ul style="list-style-type: none">• Folgeverbundwerkzeug• Stufenfolgeworkzeugsatz• Folgeverbundwerkzeug• Folgeverbundwerkzeug• Stufenwerkzeugsatz	Gehäuse Handradverlegung Deckel Handradverlegung Unterteil Bremsbüchse Querträger oben
Kuka Werkzeugbau Schwarzenberg GmbH Schwarzenberg	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsätze incl. Greiferschiene• Folgeverbundwerkzeuge	Dichtkanal (VW China)
Magna Salzgitter	<ul style="list-style-type: none">• CO₂-Drehtisch-Schweißeinrichtung	ZSB Schottplatte
Decoma GmbH Sulzbach	<ul style="list-style-type: none">• Stanzvorrichtungen	Längsträger re/li R170MP (Mercedes-Benz)
Setra S.A. Spanien	<ul style="list-style-type: none">• Hydraulische Spannvorrichtung³• Hydraulische Spanneinheiten	Frontgerippe 315 HD ZSB Grundrahmen
Skoda a. s. Tschechische Republik	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz	VerstärkungTunnel Querträger Verstärkung B-Säule Bodenverlängerung Querwand Verstärkung Radhaus
Thyssen Nothelfer GmbH Ravensburg	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsatz	Abschottung Scharnier B-Säule re/li (BMW)
Verkehrsbetriebe Düren	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Betankungsanlage für Linienbusse mit 2 ROBIN Tank-Robotern	





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Volkswagen AG Hannover	<ul style="list-style-type: none">• Verschiedene Dichtheitsprüf-Transferlinien• Stanzwerkzeuge• Kontrollvorrichtungen• Entsandungsrundtische• Sägevorrichtung• Umbau einer Rohteilbearbeitungslinie inkl. Entsandungsrundtisch und Dichtprüfeinrichtung	Zylinderkopf Zylinderkopf Zylinderkopf Zylinderkopf
Volkswagen AG Braunschweig	<ul style="list-style-type: none">• Rundtischschweißanlage• CO₂-Schweißzelle• CO₂-Schweißvorrichtung• Diverse Punktschweißvorrichtungen• Punktschweißvorrichtung• Punktschweißvorrichtung• Punktschweißvorrichtung• Punktschweißvorrichtungen• Punktschweißvorrichtungen• Punktschweißvorrichtungen	ZSB Lagerbock ZSB Bremspedal ZSB Achslenker Längsträger vorn (Golf A4) Tunnel (Golf A4) Boden hinten, Hinterteil (Golf A4) Boden hinten, Vorderteil (Golf A4) Boden vorne, seitlich (Golf A4) Boden hinten, vollständig (Golf A4) Unterbau hinten
Volkswagen AG Zwickau	<ul style="list-style-type: none">• Vollautomatische Vielpunktschweißanlage• Fertigungsanlage	Boden hinten ZSB Frontklappe
Volkswagen AG Emden	<ul style="list-style-type: none">• Fertigungsstraße ändern und erweitern• Bolzenschweißstation anfertigen und integrieren in Fertigungsanlage Boden vollständig	ZSB Tunnel (Passat) Auslösegerät Airbag (Passat)





U W M

Umformtechnik, Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

Firma	Produkt / Leistungsumfang	Bauteil / Typ
Volkswagen AG Wolfsburg	<ul style="list-style-type: none">• Aufstellen, Anschluß und Installation von Preß-, Schweißwerkzeugen und Einlegern• Einarbeitung, Inbetriebnahme einschl. Optimierung der Gesamtanlage• Buckelschweiß-Vorrichtungen• Div. Schweißvorrichtungen• Div. Montagevorrichtungen• Ausschnittslehre• Preßwerkzeugsatz• Werkzeugsatz• Werkzeugsatz	<p>Gr. Aufbau / Unterbau A3 (Golf)</p> <p>Gr. Aufbau / Unterbau A3 (Golf)</p> <p>Dichtkanal</p> <p>Gr. Heckklappe B 3 (Variant)</p> <p>Verstärkung Heckklappe (VW Mexico)</p> <p>Verstärkung Scheinwerfer</p> <p>Platte Scheinwerfer</p>
Volkswagen AG Belgien	<ul style="list-style-type: none">• Schweiß- und Zusammenbaulinien• Schweiß- und Zusammenbaulinien• Punktschweißvorrichtungen• Montageeinrichtungen	<p>Boden vorn A3</p> <p>Boden hinten A3</p> <p>Radhaus B3</p> <p>Türscharnier B3</p>
Volkswagen AG Polen	<ul style="list-style-type: none">• Entsandungsvorrichtungen	<p>Zylinderkopf</p>
Wilhelm Karmann GmbH Osnabrück	<ul style="list-style-type: none">• Punktschweißvorrichtung• Stufenwerkzeugsatz mit gemeinsamen Aufbau	<p>ZSB Seitenteil innen re/li</p> <p>Versteifung vorn li/re</p>
Zeuna Stärker GmbH & Co. KG Augsburg	<ul style="list-style-type: none">• Werkzeugsatz• Werkzeugsätze	<p>Isolationshalbschale</p> <p>Isolationshalbschale</p>

